

BOOST

RANGE 0,37÷37 kW

QUADRO ELETTRONICO AD AVVIAMENTO DIRETTO PER 2 MOTORI MONOFASE O TRIFASE

- ▶ DISPLAY INTERNO
- ▶ TRIMMER PER IL SETTAGGIO AMPEROMETRICO
- ▶ BOX COMPATTO FACILE DA INSTALLARE
- ▶ CHIUSURA LUCCHETTABILE

DIRECT ON LINE ELECTRONIC CONTROL PANEL FOR 2 SINGLE OR THREE PHASE MOTORS

- ▶ INTERNAL DISPLAY
- ▶ ONE PANEL FOR ALL APPLICATIONS
- ▶ COMPACT BOX EASY TO INSTALL
- ▶ LOCKABLE FLAP



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- ▶ Ingresso alimentazione 2 x motori 1 ~230V±10% 50/60Hz
- ▶ Ingresso alimentazione 2 x motori 3 ~ 400V±10% 50/60Hz
- ▶ N. 2 AUTO-0-MAN pulsanti marcia arresto manuale automatico
- ▶ N. 2 Luce verde per motore in funzione in automatico
- ▶ Luce blu per segnalazione rete ON
- ▶ N. 2 Pulsanti di STOP, MUTE e Reset (0)
- ▶ Fusibili di protezioni circuiti ausiliari
- ▶ Sezionatore bloccoporta
- ▶ Predisposizione per condensatore di marcia (versione monofase)
- ▶ Box plastico
- ▶ Kit pressacavi antistrappo
- ▶ Protezione IP55 (IP65 disponibile su richiesta)
- ▶ Temperatura ambiente: -5/+50 °C
- ▶ Umidità relativa 50% a 40 °C (non condensata)

VANTAGGI

- ▶ Un unico quadro per acque pulite e acque reflue
- ▶ Settaggio della protezione amperometrica con trimmer e display interno
- ▶ Funzionamento con galleggianti, pressostati e sonde
- ▶ Ritardo avvio e spegnimento
- ▶ Protezione sovra corrente con allarme
- ▶ Allarme per segnalazione minimo/massimo livello
- ▶ Alternanza motori

INGRESSI

- ▶ N.1 x Controllo di livello con sonde
- ▶ N.4 x Galleggianti

ALLARMI

- ▶ N.1 x Uscita buzzer
- ▶ N.1 x 12V o contatto pulito NO
- ▶ N.1 x 230V o 400V

MAIN FEATURES

- ▶ Power input for 2 motors 1-230V ±10% 50/60HZ
- ▶ Power input for 2 motors 3-400V ±10% 50/60HZ
- ▶ N. 2 AUTO-0-MAN mode selection buttons (manual spring return)
- ▶ N. 2 "Automatic motor running" green indicator light
- ▶ "Power on" blu indicator light
- ▶ N. 2 STOP, MUTE and reset button (0)
- ▶ Auxiliary circuit protection fuses
- ▶ Main disconnect switch with door lock
- ▶ Provision for start-up capacitors (single phase versions)
- ▶ ABS plastic box
- ▶ Cable glands
- ▶ IP55 protection rating (IP65 available on request)
- ▶ Ambient temperature: -5/+50 °C
- ▶ Relative humidity 50% at 40 °C (condensate free)

BENEFITS

- ▶ Same control panel for potable, waste and industrial water applications
- ▶ Amperage setting with a trimmer and internal display for visualization
- ▶ Works with float switches, pressure switches and probes
- ▶ Switch on and switch off delay
- ▶ Max amperage reading/protection and alarm
- ▶ Min/max water level alarm
- ▶ Motors alternance

INPUT

- ▶ N.1 x Probes level control
- ▶ N.4 x Float switches

ALARMS

- ▶ N.1 x Output for buzzer
- ▶ N.1 x 12V or NO free contact
- ▶ N.1 x 230V or 400V

MODELLI / MODELS

COD.	MODEL	KW	HP	AMPERE	H x L x W	KG
601	BOOST 230	0,37÷2,2	0,5÷3	2÷16	260x240x130	3
602	BOOST 400/10	0,55÷7,5	0,75÷10	2÷15	400x320x150	6
603	BOOST 400/15	7,5÷11	10÷15	16÷24	400x320x150	6
604	BOOST 400/20	7,5÷15	10÷20	16÷30	400x320x150	6

APPLICAZIONI TIPICHE / TYPICAL APPLICATIONS
